

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ s nařízením 2025/40 (PPWR)

Vydané v souladu s požadavky nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40 o obalech a obalových odpadech.

Identifikační číslo dokumentu (DoC): PPWR_2026_15

1. Distributor

Toto prohlášení vydáváme jako distributor:

- **Název firmy:** Milan Ligocki
- **Adresa sídla:** Sadová 256, 739 61, Třinec

2. Předmět prohlášení (Identifikace obalového prvku)

- **Obchodní název:** Vázací spona kovová
- **Produktový kód / Model:** viz technický list
- **Technické parametry:** viz technický list
- **Barva:** stříbrná
- **Materiálové složení:** Ocel - pozinkovaná
- **Celní nomenklatura (HS kód):** 8309 90 90
- **Země původu:** Česká republika (CZ)

3. Shoda s harmonizovanými předpisy Unie

Předmět prohlášení popsany v bodě 2 je ve shodě s příslušnými harmonizačními právními předpisy EU:

- **Nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) 2025/40** ze dne 19. prosince 2024 o obalech a obalových odpadech (PPWR).

4. Deklarace environmentálních kritérií (Plnění článků PPWR)

Omezení látek vzbuzujících obavy (Článek 5)

Výrobek splňuje přísné limity na přítomnost těžkých kovů. Kumulativní koncentrace olova (Pb), kadmia (Cd), rtuti (Hg) a šestimocného chromu (Cr) nepřesahuje limit 100 mg/kg (100 ppm). Výrobek je netoxický, bezpečný pro používání a je vyráběn bez záměrného přidávání perfluorovaných a polyfluorovaných alkylových látek (PFAS).

Recyklovatelnost – Design for Recycling (Článek 6)

Výrobek je navržen a vyroben v souladu s kritérii pro **design zaměřený na recyklaci (Design for Recycling)**. Použitý materiál (ocel, kód FE 40) je plně a opakovaně materiálově recyklovatelný v rámci běžných toků tříděného odpadu kovů.

Podíl recyklovaného materiálu (Článek 7)

Výrobek je vyroben z konstrukční oceli, která je z hlediska oběhového hospodářství považována za trvalý materiál (permanent material) s plnou a nekonečnou recyklovatelností bez ztráty kvality. Vstupní surovina standardně obsahuje vysoký podíl recyklovaného kovového šrotu z předchozích metalurgických cyklů v souladu se zavedenými technologickými postupy evropských výrobců hutního materiálu. Tímto efektivně minimalizuje spotřebu primárních zdrojů a snižuje celkovou uhlíkovou stopu. Výrobek je plně připraven splňovat budoucí závazné cíle EU pro podíl recyklovaného obsahu v kovových obalových prvcích.

Minimalizace obalů (Článek 9)

Konstrukce, tloušťka materiálu a optimální hmotnost vázací spony byly navrženy a mechanicky kalkulovány na nezbytné technologické minimum. Výrobek je materiálově optimalizován tak, aby při minimální spotřebě suroviny zajišťoval stoprocentní pevnost a bezpečnost fixace nákladu. Rozměry spony plně odpovídají standardům šířky vázacích pásek, čímž se předchází vzniku jakéhokoliv nadbytečného objemu nebo materiálového odpadu. Logistické skupinové balení je koncipováno tak, aby beze zbytku splňovalo limity pro minimalizaci prázdného prostoru v přepravní jednotce.

5. Logistické a přepravní specifikace (Technická data)

Pro účely sledování materiálových toků a bilance obalových odpadů u odběratelů:

- **Primární / Skupinové balení (Kartonáž):** Společné balení obsahuje množství uvedené v technickém listu příslušné spony, loženo volně v kartonové krabici.
- **Terciární balení (Paletová jednotka):** Kartonové jednotky jsou stohovány na standardních paletách (EUR / dle specifikace odběratele) a fixovány stretch fólií pro zajištění maximální mechanické stability a optimalizace přepravních kapacit.

Toto prohlášení bylo vystaveno na základě dokumentů od výrobce. Výrobce disponuje příslušnou technickou dokumentací, materiálovými specifikacemi a hutními atesty pro ocel, které potvrzují výše uvedená data, a uchovává je pro potřeby dozorových orgánů.

V Třinci, dne 11. 8. 2026